

INTECONT® PLUS do systemów dozujących



Nowa generacja

- ☒ Sterownik o zwartej konstrukcji przeznaczony do systemów dozujących pracujących w sposób ciągły
- ☒ Zintegrowane wyświetlacz i panel obsługi
- ☒ Zoptymalizowane struktury komunikacyjne uzyskane poprzez modułowe połączenia z magistralami komunikacyjnymi
- ☒ Wygodny program Easy Serv do uruchamiania i serwisowania przeznaczony do instalacji na komputerach PC
- ☒ Podwyższona pewność pracy dzięki funkcjom diagnostycznym i samokontrolnym
- ☒ Duży komfort obsługi, automatyczne programy do kalibracji

Zastosowanie

Sterownik INTECONT® PLUS jest stosowany do realizacji zadań dozowania w ciągłych przebiegach procesowych. Elektronika ta jest przeznaczona do pojedynczych wag, a nie ich grup, które są sterowane z systemów nadrzędnych. Może być stosowana wszędzie tam, gdzie mają być dokładnie dozowane materiały sypkie za pomocą:

- ☒ wag przenośnikowych (MULTIBELT®) lub przenośników taśmowych regulowanych za pomocą dozowników,
- ☒ wag dozujących (MULTIDOS®),
- ☒ przepływomierzy masowych z pomiarem siły Coriolisa (MULTICOR®),
- ☒ różnicowych wag dozujących (ważenie opróżniające i napełniające realizowane za pomocą MechaTron® / AccuRate)

bez dodatkowych, kosztownych sterowań w otoczeniu wagi. Powyższe jest także możliwe w zastosowaniach specjalnych, jak np. w strefach zagrożonych wybuchem.

W czasie normalnej pracy systemu dozującego realizuje się sterowanie lokalne lub wykorzystuje zintegrowany pulpit wskaźnikowo-obslugowy zainstalowany w nastawni.

Wyposażenie

Elektronika jest dostarczana jako przyrząd do zabudowy tablicowej lub w obudowie naściennej, tj. do instalacji bezpośrednio w miejscu zabudowy. Obsługa przyrządu odbywa się za pomocą ergonomicznej klawiatury podzielonej na pole z funkcjami obsługowymi oraz serwisowymi.

Dobry odczyt wyników zapewnia podświetlany, 2-wierszowy, nieoślepiający wyświetlacz alfanumeryczny. INTECONT® PLUS umożliwia optymalne połączenie po magistralach z nadrzędnymi układami automatyki za pomocą odpowiednich modułów (kart) komunikacyjnych.

Funkcje

Funkcje realizowane przez INTECONT® PLUS są różne w zależności od rodzaju wagi. Funkcje podstawowe są jednak zawsze takie same:

- ☒ dokładność przyrządu dla zadań wagowych jest wyższa niż 0,05% (DIN 43782),
- ☒ precyzyjny pomiar prędkości,
- ☒ optymalne sterowanie dozowaniem w celu zapewnienia dokładnego załadunku za pomocą adaptacyjnego układu regulacji,
- ☒ wysoka kompatybilność elektromagnetyczna,
- ☒ wyjścia z separacją galwaniczną,
- ☒ pamięć danych (EEPROM) niewrażliwa na zaniki zasilania,
- ☒ zintegrowane funkcje diagnostyki i samotestu (SPC),

INTECONT® PLUS do

- ☒ fabryczne nastawy wstępne umożliwiające szybkie i proste uruchomienie,
- ☒ autokalibracja (automatyczne programy do kalibracji), rachunkowa kalibracja zakresu bez konieczności posiadania wzorów,
- ☒ parametryzowany impuls proporcjonalny do wydajności (poziom i szerokość impulsu),
- ☒ praca symulacyjna dla potrzeb testowania lub szkolenia,
- ☒ protokoły dotyczące stanu, zdarzeń, kalibracji i wielkości przepływu,
- ☒ możliwość zmiany języka menu.

Specyficzne funkcje wagowe

Uchyb regulacji jest wynikiem porównania aktualnie zadanej wartości wydajności z jej wartością rzeczywistą. Teraz – w zależności od typu wagi – odpowiedni rozkaz otrzymuje sterowany w funkcji prędkości napęd taśmy wagi dozującej, sterowany element wybierający różnicowej wagi dozującej lub też regulowany dozownik przepływomierza masowego z pomiarem siły Coriolisa.

Wartość rzeczywista wydajności zostaje tak wyregulowana, że uzyskana zostaje wartość zadana wydajności. Wartość rzeczywista wydajności jest przy tym ustalana za pomocą:

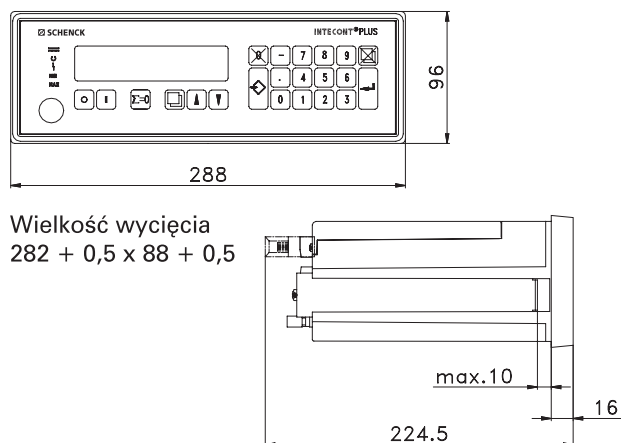
- ☒ mierzonych wartości prędkości taśmy i jej obciążenia w wagach dozujących,
- ☒ zmniejszenia się ciężaru materiału sypkiego w jednostce czasu, w zbiorniku, w wagach dozujących różnicowych,
- ☒ bezpośredni pomiar przepływu masowego w przepływomierzach masowych z pomiarem siły Coriolisa.

Oprócz licznych funkcji podstawowych przyrząd realizuje także następujące:

- ☒ w wagach dozujących
 - dozowanie na punkt zrzutu,
 - automatyczną kontrolę poślizgu taśmy i jej skoszenia,
 - kompensację oddziaływania taśmy przenośnika (BIC),
- ☒ w wagach dozujących różnicowych
 - automatyczny eliminator przypadkowych wielkości zakłócających oddziałujących na zbiornik ważący,
 - sterowanie napełnianiem – czasowe i / lub w zależności od ciężaru,
 - adaptacyjne dopasowanie regulacji do własności materiału,
- ☒ w przepływomierzach masowych z pomiarem siły Coriolisa
 - ręczne lub automatyczne zerowanie,
 - regulację dozownika.

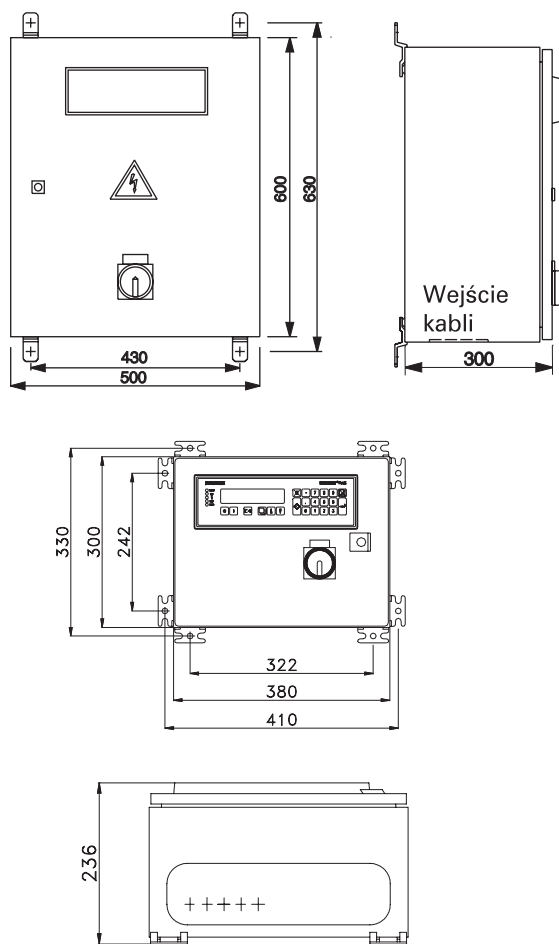
Wymiary [mm]

INTECONT® PLUS do zabudowy tablicowej



Obudowa naścienna

Wybór wg mocy i rodzaju przetwornicy częstotliwości



systemów dozujących

Dane techniczne

Przyrząd w wersji podstawowej

Wyświetlacz	Fluorescencyjny wyświetlacz tekstowy 2 wiersze każdy po 20 znaków, wysokość znaku 6 mm
Zasilanie	24 V DC + 30% / - 25%, pobór mocy 20 VA
Warunki otoczenia	Temperatura pracy: - 25°C do + 45°C (sprawdzony do - 40°C) Wilgotność powietrza – klasa F (DIN 40040) Kompatybilność elektromagnetyczna EMV (OIML, IEC 801, EN 45501) Ochrona radiokomunikacyjna (EN 55011, VDE-871-B) zgodna z ustaleniami CE
Stopień ochrony	Obudowa do zabudowy tablicowej, po stronie czołowej IP 65
Wejścia pomiarowe	Wejście pomiaru prędkości (NAMUR, poziom 0,04-3000 Hz) Wejście przetwornika pomiarowego (R_{min} 80 Ω , długość kabla do 500 m) Wejście NAMUR czujnika obiegu taśmy przenośnika
Wejścia sterujące	3 bezpotencjałowe wejścia cyfrowe (24 V, 3 mA)
Wyjścia	3 wyjścia przekaźnikowe (maks. 230 V, 8 A obciążenie rezystancyjne, 1 A obciążenie indukcyjne) 1 wyjście analogowe (bezpotencjałowe, 0/4 ... 20 mA, maks. 11 V) 1 wyjście impulsowe licznika wydajności (24 V / 100 mA)
Interfejsy	RS 232 do podłączenia komputera serwisowego

Rozszerzenie wejść / wyjść (opcja)

Wejścia sterujące	2 wejścia bezpotencjałowe, cyfrowe (24 V / 5 mA)
Wyjścia	5 wyjść przekaźnikowych (maks. 230 V, 8 A dla obciążenia rezystancyjnego, 1 A dla obciążenia indukcyjnego); 1 wyjście analogowe (bezpotencjałowe, 0/4 ... 20 mA, maks. 11 V)
Interfejsy	RS 232 do podłączenia drukarki

Moduły komunikacyjne (opcja)

Typ	VSS 021 V VPB 020 V VCB 020 V VET 020 V	Modbus, 3964 R (S5) PROFIBUS DP DeviceNet Ethernet (w przygotowaniu)
------------	--	---

Osprzęt dodatkowy

Szafy sterownicze i ramy montażowe	Szafy sterownicze i ramy montażowe do zabudowy większej liczby sterowników INTECONT® PLUS z zasilaniem lub bez 600 mm x 600 mm x 2000 mm 800 mm x 400 mm x 2000 mm
Obudowa naścienna (szafka) z częścią silnoprądową i zasilaczem do zabudowy INTECONT® PLUS	Obudowa naścienna o stopniu ochrony IP 54 (Nema 4) do zabudowy części silnoprądowych z zasilaczem 230 V / 400 V (patrz rysunek)
Zasilacz 85 V ... 264 V	24 V, 2 A do zabudowy
Zasilacz 85 V ... 264 V	24 V, 1,25 A wolnostojący
Stacyjka sterowania lokalnego	Tryb ręczny / automatyczny, zał. / wył., wartość zadana prędkości
Wskaźnik analogowy	0-100%, do zabudowy tablicowej, 4-20 mA, 96 mm x 24 mm
Licznik impulsów bez możliwości zerowania	8-pozycyjny 52 mm x 28 mm
Licznik impulsów z zerowaniem ręcznym	6-pozycyjny, zerowany ręcznie 52 mm x 28 mm
Drukarka zdarzeń	Drukarka igłowa z interfejsem szeregowym RS 232 (V24) i kablem systemowym
Separator DC	Wzmacniacz rozdzielający DC dla wyjść analogowych
Wyłącznik awaryjny	Wyłącznik awaryjny na moc przyłączeniową maks. 1,5 kW
Specjalny kabel do połączenia wagi ze sterownikiem	Wraz z zamówieniem należy podać przewidywaną długość kabla

Wykonania INTECONT VEG 206XY

X = 0 : bez rozszerzenia wejście / wyjście
= 1 : z rozszerzeniem wejście / wyjście

Y = 0 : bez modułu komunikacyjnego
Y = 1 : moduł komunikacyjny Modbus, 3964 R
Y = 2 : moduł komunikacyjny PROFIBUS DP
Y = 3 : moduł komunikacyjny DeviceNet

Opcje

Szafy sterownicze lub ramy montażowe z zasilaniem lub bez dla maks. 2 sterowników INTECONT® PLUS

Obudowa naścienna z częścią silnoprządową do 3 kW i zasilaczem

Zasilacze: wolnostojące i do zabudowy

Stacyjka sterowania lokalnego

Wskaźnik analogowy

Licznik impulsów bez możliwości zerowania

Licznik impulsów z zerowaniem

Drukarka zdarzeń

Separator DC

Wyłącznik awaryjny



Schenck Polska Sp. z o.o.
01-378 Warszawa, ul. Potczyńska 10
tel. (022) 665 40 11
faks (022) 665 40 27
e-mail: schenck@schenck.com.pl
<http://www.schenck.com.pl>



We make processes work