



Elektroniczne wagi samochodowe



Wyważone rozwiązania

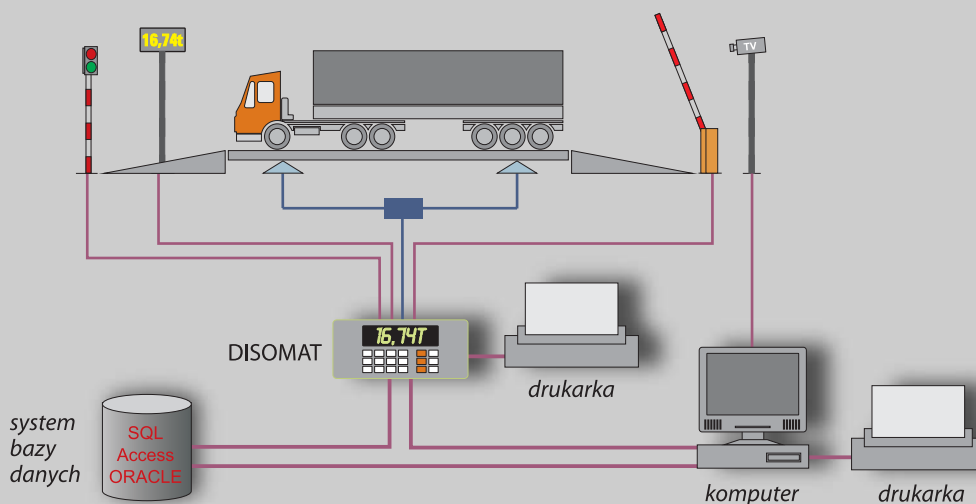
Konfiguracja podstawowa

- ❖ elementy prefabrykowane,
- ❖ czujniki tensometryczne,
- ❖ terminal wagowy DISOMAT,
- ❖ drukarka.

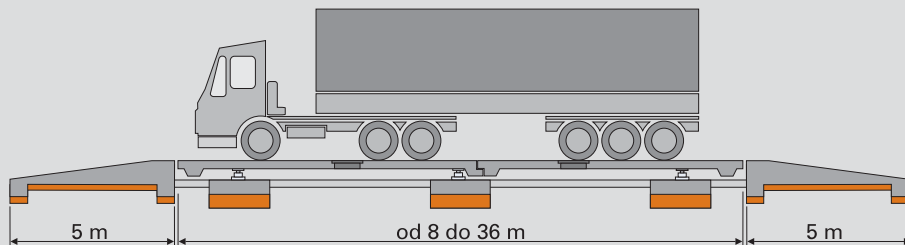
Wybrane opcje dodatkowe

- ❖ komputer PC z oprogramowaniem wagowym,
- ❖ sygnalizatory świetlne i zatory drogowe,
- ❖ wyświetlacz wielkogabarytowy,
- ❖ system identyfikacji pojazdów,
- ❖ system nadzoru TV,
- ❖ profile betonowe na pomostach i najazdach.

schenckprocess



A2L

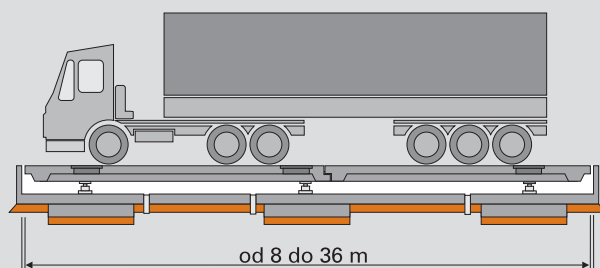


Waga najazdowa typu A2L

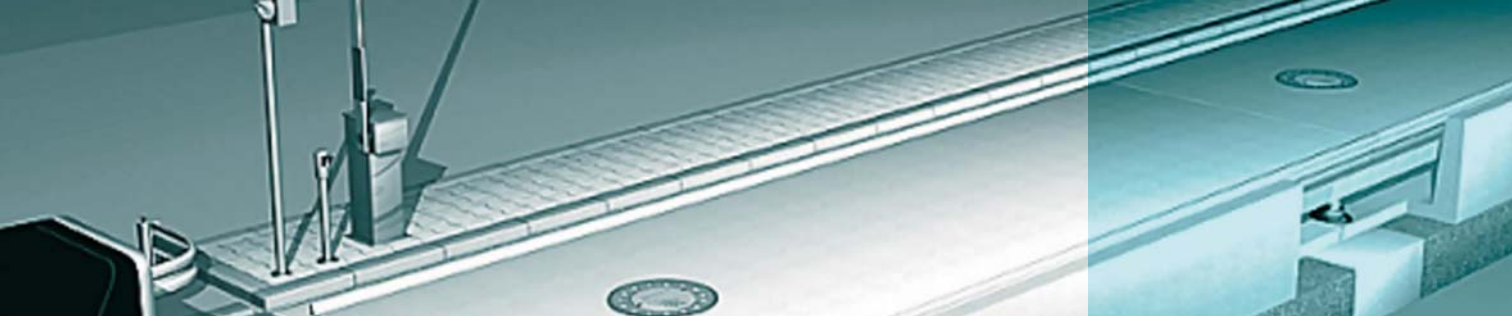
Zalety pomostów prefabrykowanych

- ❖ prosta, modułowa i przenośna konstrukcja umożliwiająca szybki montaż;
- ❖ stabilna konstrukcja tłumiąca drgania;
- ❖ powierzchnia jezdna specjalnie utwardzona oraz uszorstkowiona, co zapobiega ślizganiu się kół pojazdów;
- ❖ trwałość i odporność konstrukcji na korozję dzięki wyeliminowaniu zewnętrznych elementów stalowych – żywotność konstrukcji oceniana przez ekspertów na min. 25 lat;
- ❖ brak potrzeby konserwacji elementów – minimalizacja kosztów eksploatacji.

E2



Waga zagłębiona typu E2



Podstawowe dane techniczne

Nośność	Działka legalizacyjna	Typowe wymiary pomostów ważących
30 t	10 kg	8 x 3, 10 x 3 m
40 t	20 kg	10 x 3, 12 x 3, 14 x 3, 16 x 3 m
50 t	20 kg	10 x 3, 12 x 3, 14 x 3, 16 x 3, 18 x 3 m
60 t	20 kg	16 x 3, 18 x 3, 20 x 3, 22 x 3, 24 x 3 m
80 t	50 kg	18 x 3, 20 x 3, 22 x 3, 24 x 3 m

Pełny program produkcji obejmuje pomosty o długości od 8 do 36 metrów

Dokładność

III klasa OIML do rozliczeń handlowych

Temperatura pracy

zespół pomostowy z tensometrami
terminal wagowy
system PC

od -40°C do +80°C
od -10°C do +45°C
od +10°C do +40°C

Waga najazdowa czy zagłębiona?

Wagę samochodową można montować jako wagę najazdową – z pomostem ważącym powyżej jezdni lub jako zagłębioną – z pomostem na poziomie jezdni umieszczonym w betonowej wannie fundamentowej. Waga posadowiona powyżej powierzchni jezdni powinna być montowana tam, gdzie jest wystarczająco dużo miejsca do manewrowania pojazdami ciężarowymi – wynika to z konieczności wykonania najazdów (pochylni). Waga zabudowana na równo z powierzchnią drogi nie wymaga dodatkowych najazdów, a pomost wagi traktowany jest jako element jezdni. Umożliwia to przejazd przez nią wszystkich pojazdów bez jakiegokolwiek wpływu dla jej funkcjonowania.

Prefabrykacja czy montaż na miejscu?

Takie elementy jak wanna fundamentowa czy najazdy mogą być prefabrykowane lub wykonane na miejscu montażu – w zależności od rodzaju terenu i oczekiwań zamawiającego.

Jednak największą wytrzymałość powinien zapewniać pomost przenoszący ciężar pojazdu na czujniki tensometryczne. Idealnym rozwiązaniem jest oferowany przez nas pomost „ważący” z betonu klasy B-45 oraz zbrojenia ze stali BST-500, wykonane w zakładzie prefabrykacji, w specjalnych stalowych formach na stanowiskach wyposażonych w wibratory.

Gwarancja jakości

Nasz system produkcji posiada certyfikat ISO 9001-2000, świadczący o najwyższej jakości naszych komponentów

Wagi Schenck Process posiadają świadectwo zgodności WE obowiązujące we wszystkich krajach Unii Europejskiej



Nowoczesna elektronika



Terminal wagowy DISOMAT®

- ❖ funkcjonalność i niezawodność,
- ❖ prostota obsługi,
- ❖ czytelny wyświetlacz,
- ❖ różne warianty obudowy, także do pracy w strefach zagrożenia wybuchem EX,
- ❖ zasilanie sieciowe (230 V, 115 V) lub z baterii (18-36 V),
- ❖ możliwość:
 - podłączenia do magistrali przemysłowych,
 - sterowania szlabanami, sygnalizacją świetlną, załadunkiem z przenośnika taśmowego lub zbiornika zrzutowego,
 - dopasowania formatu kwitu wagowego do indywidualnych potrzeb,
 - wymiany podzespołów sterownika bez konieczności legalizacji, dzięki specjalnej wtyczce „Dongle”.



Specjalistyczne oprogramowanie

ZEUS – oprogramowanie dla małych firm, o niezbyt dużej częstotliwości użytkowania systemu wagowego.

WAGMASTER – dla firm o większych potrzebach, wyposażony w bazę danych (w standardzie MS Access, MS SQL Server lub Oracle) do gromadzenia wyników ważenia oraz informacji o pojazdach i kontrahentach. Oprogramowanie to umożliwia również wystawianie faktur oraz tworzenie bilansów i zestawień na podstawie zadanego kryterium.

SKŁADOWISKO – specjalistyczne oprogramowanie do obsługi systemu wagowego, zarządzania wysypiskiem oraz rozliczania dostawców (zgodnie z obowiązującym stanem prawnym).

DLA KAŻDEGO – Sieciowy System Wagowy pozwalający na obsługę dowolnej ilości wag poprzez sieć komputerową. Umożliwia automatyczny przepływ wyników ważenia do innych działów przedsiębiorstwa.

AUTOMATYCZNA KONTROLA – Moduł pozwalający na całkowitą automatyzację pracy systemu wagowego, samodzielnie rejestrujący wszystkie przejazdy przez wagę i wyniki ważenia, bez możliwości ingerencji operatora.



Czujniki ważące serii RTN

Czujniki tensometryczne

to serce układu ważącego.

Przetwarzają wejściowy sygnał mechaniczny – siłę nacisku – na sygnał elektryczny – napięcie, który stanowi podstawę pomiaru.

Oferujemy Państwu najnowszą technologię – czujniki serii RTN opracowane przez najlepszych specjalistów w laboratoriach badawczych firmy Schenck Process.

RTN 33 t C3

sygnał wyjściowy
w postaci analogowej



Główne zalety czujników tensometrycznych:

- ❖ niezawodność i wysoka odporność na przeciążenia,
- ❖ wieloletnia praca bez konieczności konserwacji,
- ❖ hermetyczna i odporna na korozję obudowa ze stali kwasoodpornej IP 68,
- ❖ przystosowanie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem EX,
- ❖ stabilność parametrów metrologicznych utrzymywana przez wiele lat użytkowania,
- ❖ wysoka odporność na zakłócenia elektromagnetyczne.



Schenck Process Polska Sp. z o.o.
01-378 Warszawa, ul. Potczyńska 10
tel. (022) 665 40 11
faks (022) 665 40 27
e-mail: schenck@schenck.com.pl
www.schenck.com.pl
www.schenckprocess.pl



We make processes work